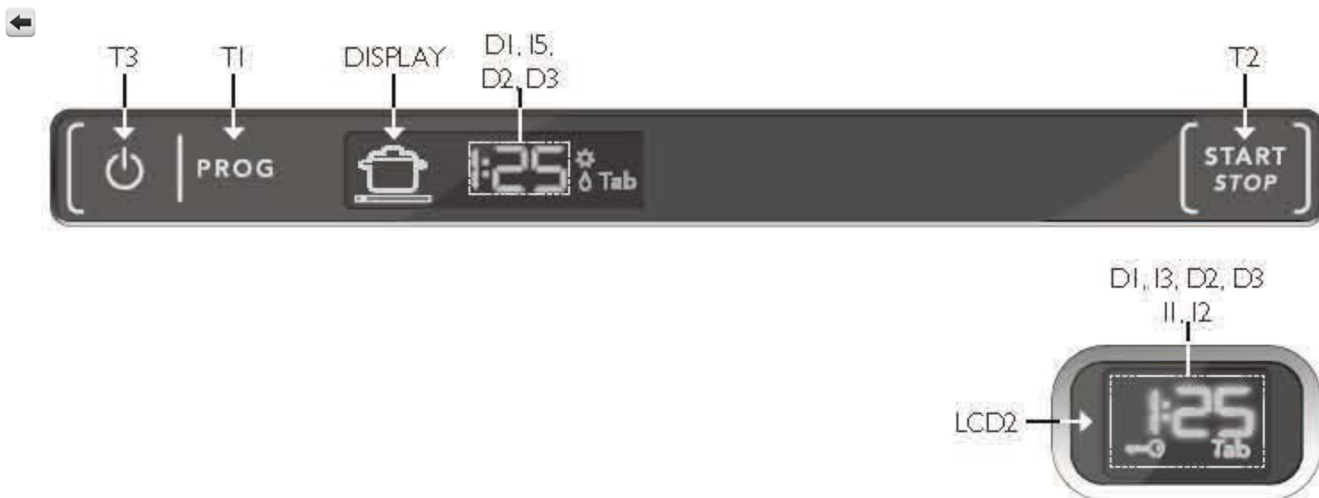


Opvaskemaskine

Nortec Trident QD17

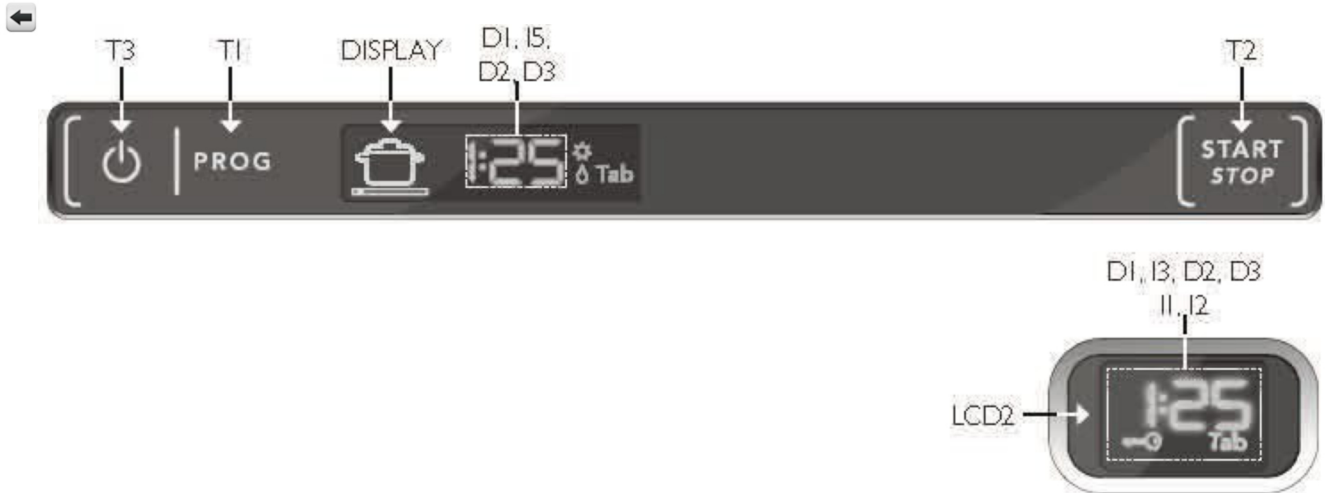


Fejlkoder



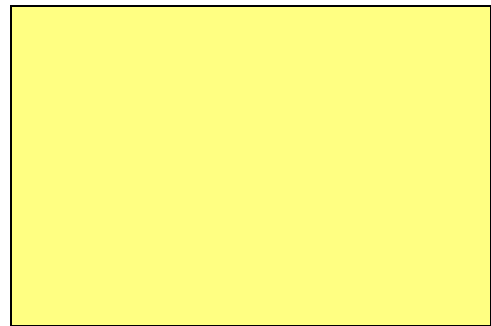
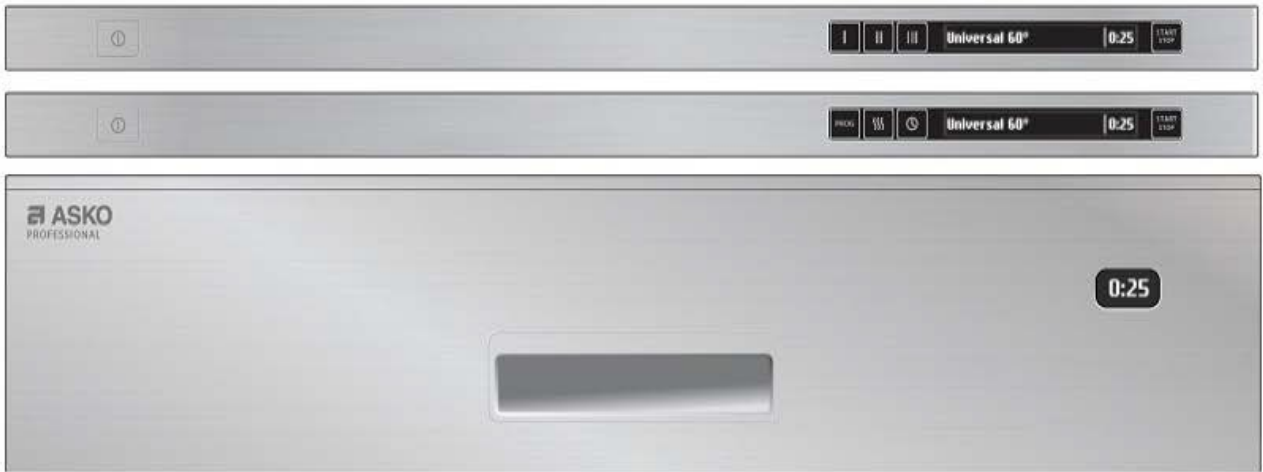
Display visning	Årsag	Løsning
☰☰☰	Døren står åben.	Luk døren.
F:41	Temperaturfejl. Stigningen i temperaturen har været mindre end 5°C på 10 minutter. Maskinen kører videre. Fejlen kan ses i loggen.	Tjek varmelegemer, termoføler, vand niveau, cirkulationspumpe, print og ledningsnettet.
F:10	Overfyldning. Trykføler eller flydemelder er aktiveret. Hvis karret ikke tømmes i løbet af 60 sek. stopper programmet og afløbspumpen startes.	Tjek om afløbspumpen er stoppet. Tjek flowmåleren, indløbsventil, ledningsnettet, og tjek for lækager.
F:42	Termofølerfejl. Kommunikationen mellem termoføleren og printet fungerer ikke, eller føleren melder om temperaturer over 80°C. Maskinen fortsætter og skriver fejlen i loggen.	Tjek printet, termoføler, stik og ledningsnet.
F:12	Fejl på vandindtag. Antal pulser er mindre end 80 på 60 sekunder, eller det korrekte antal pulser er ikke blevet modtaget i løbet af 255 sekunder. Programmet stopper.	Tjek indløbsventilen, flowmåleren og ledningsnettet.
F:40	Lækage ved indløbsventilen. Der er kommet vand ind, selv om indløbsventilen er deaktiveret. Maskinen forsøger at lukke ventilen ved at åbne den i 2 sekunder og derefter lukke den. Kommer der stadig vand ind, stoppes programmet og afløbspumpen startes. Står maskinen stand by, er proceduren den samme, bortset fra at der ikke er noget program at stoppe.	Tjek for lækage ved indløbsventilen og flowmåleren.

Fejlkoder



Display visning	Årsag	Løsning
F:43	Fejl på trykføler. Udgangssignalet overstiger 4,8V. Programmet fortsætter. Fejlen kan ses i loggen.	Tjek trykføleren printet og ledningsnettet.
F:11	Afløbsfejl. Der er stadig vand i maskinen 2 minutter efter at pumpen er startet. Programmet stopper.	Tjek afløbspumpen, slanger, fittings, print og ledningsnet. Kontrollér om filteret er stoppet.
F:44	Fejl på vandkvalitet. Kan kun ses i service menuen. Vandkvalitetsføleren melder høj forurening af vandet, hvis den er usikker, når auto programmet er valgt.	Tjek vandkvalitetsføleren, vandkvaliteten, filtre og afløbssystemet.
F:45	Fejl på spulearm. Positions switch står lukket eller åben hele tiden. Kan kun ses i service menu.	Tjek spulearmens frie bevægelighed, switch og kabler.

Tilbage til oversigten



PD17feilkoder

Fejlkode	Fejlbeskrivelse	Handling
10	Overfyldning For meget vand i maskinen. Niveauekontrol eller flydekontakt aktiveret. Hvis vandet ikke er blevet tømt inden for 60 sekunder stopper programmet. (afløbspumpe aktiveret).	Tjek afløbspumpe, blokeringer af afløbsslange, flow meter, vandventil, utætheder og kabler.
11	Vandtømningsfejl Opstår hvis maskinen ikke kan tømme sig for vand på 120sekunder. Programmet stoppes	Tjek afløbspumpe, slanger, print, kabler. Tjek om filteret er blokeret.
12	Vandindtagsfejl Flow meter har ikke registreret 80 pulser inde for 60sekunder eller maskinen har ikke indtaget nok vand på 255sekunder. Programmet stopper	Tjek vandtilslutning, flow meter, vandventil og kabler.
40	Fejl på vandindtagsventil Fejlen opstår når maskinen registrere vandindtage selvom vandventilen burde være lukket. Maskinen vil forsøge at åbne for ventilen i 2sekunder og lukke igen. Hvis ikke dette hjælper stoppes programmet og afløbspumpen aktiveres.	Tjek vandventil og flow meter.
41	Temperatur stigningsfejl Temperatur stigningen har været mindre en 5°C på 10 minutter. Programmet fortsætter og fejlen registreres i fejlloggen	Tjek forbrug på faser. Tjek varmelegemer, termosikringer, vandniveau, cirkulationspumpe, print og kabler
42	Termofølerfejl Printet har mistet forbindelse til termoføler eller føleren registrer temperature højere end accepteret niveau. Programmet fortsætter og fejlen registreres i fejlloggen.	Tjek termoføler, termosikringer, print og kabler
43	Niveauekontrolfejl Output signal fra tryksensor er større end 4,8V. Programmet fortsætter og fejlen registreres i fejlloggen.	Tjek tryksensor, print og kabler
46	Softwarefejl i displayprint Software in displayprint er ukomplet. Programmet stopper	Udskift displayprint
49	Temperaturstopfejl 1 Temperaturen er steget mere end 3°C på et minut selvom varmelegemerne burde være inaktive.	Tjek varmelegemer, termosikringer, vandniveau,

DP 17 Fejlkode

	Programmet stoppes.	cirkulationspumpen, print og kabler.
50	Temperaturstopfejl 2 Temperaturen er steget mere end 5°C på 5 minutter selvom varmelegemerne burde være inaktive. Programmet stoppes.	Tjek varmelegemer, termosikringer, vandniveau, cirkulationspumpe, print og kabler.
51	Temperaturstopfejl 4 Temperaturen har oversteget 95°C. Programmet stoppes	Tjek varmelegemer, termosikringer, vandniveau, cirkulationspumpe, print og kabler.
52	Vandniveaufejl 1 Vandniveau er for lavt til at cirkulationspumpen fungerer. Programmet stopper.	Tjek varmelegemer, termosikringer, vandniveau, cirkulationspumpe, print og kabler.
53	Vandniveaufejl 2 Filteret er flokeret. Programmet stopper.	Tjek filter, afløbsslange og afløbspumpe.
54	Overfyldning 2 Flydekontakt er aktiveret. Programmet stopper.	Tjek for lækager
55	Kommunikationsfejl motorstyringsprint Der er ingen kommunikation mellem hovedprint og motorstyringsprint. Programmet stopper.	Tjek print og kabler
56	Cirkulationsfejl Spulemotor reagere ikke på signal eller er ikke i stand til at opnå den ønskede hastighed. Programmet stopper.	Tjek kabler, print og spulemotor.
57	Motorprint versionsfejl Software versionen i motorstyringsprintet og hovedprintet er ikke kompatible.	Tjek versioner og udskift til matchende print
58	Kommunikationsfejl displayprint Der er ingen kommunikation mellem displayprint og hovedprint.	Tjek kabler og print
59	Displayprint versionsfejl Software versionen i displayprint og hovedprinter er ikke kompatible.	Tjek versioner og udskift til matchende print
60	Ukendt fejl Programmet stopper	

Tekniske data EC Pontos HED7



4 TROUBLESHOOTING

	DESCRIPTION	POSSIBLE CAUSE
AF:01	Water not heated within time allowed.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Drying thermostat with manual reset tripped; 2. Washing pump jammed; 3. Connection of temperature probe TL to the PCB (CONNECTOR P1); 4. Connection on the heating element control relay; 5. Too much foam in chamber; 6. Connection on the PCB (CONNECTOR P5-9);
AF:05	Working temperature probe "TL1" is generating an abnormal signal (probe "open").	<ol style="list-style-type: none"> 1. Connection of temperature probe TL to the PCB (CONNECTOR P1); 2. Check the condition of the probe cable;
AF:09	Partial pump-out not successful	<ol style="list-style-type: none"> 1. Chamber drain pump; 2. Drain hose condition (height, obstructions); 3. Connection on PCB (connector P5-9); 4. Connection on drain pump; 5. Connection on PCB (CONNECTOR 10) and/or on pressure switch PLA; 6. Pressure switch (PLA) malfunction; <p>SEE ALSO AF29</p>
AF:11	No cold water during filling.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Connection on turbine flow regulator; 2. Connection on PCB (CONNECTOR P2-10). 3. Turbine flow regulator malfunction;
AF:12	No hot water	<ol style="list-style-type: none"> 1. Connection on turbine flow regulator; 2. Connection on PCB (CONNECTOR P2-9). 3. Turbine flow regulator malfunction;
AF:17	Cold water filling time not correct. The device is taking too long to take in cold water.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Connection on turbine flow regulator; 2. Connection on PCB (CONNECTOR P2-10). 3. Turbine flow regulator malfunction;
AF:18	Hot water filling time too long. The device is taking too long to take in hot water.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Connection on turbine flow regulator; 2. Connection on PCB (CONNECTOR P2-9). 3. Turbine flow regulator malfunction;
AF:23	Not enough water. Chamber water level too low.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check air trap (obstructed or fouled); 2. Check pressure switch - air trap connection pipe (obstructed or fouled); 3. Drain hose height; 4. Connection on PCB (CONNECTOR 10) and/or on pressure switch PLA; 5. PLA pressure switch malfunction; 6. Washing filter fouled;

ALARM ID	DESCRIPTION	POSSIBLE CAUSE
AF:29	Chamber does not empty within set time.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Drain pump malfunction; 2. Connection on the PCB (CONNECTOR P5-8) and/or on drain pump; 3. Check air trap (obstructed or fouled); 4. Check pressure switch PLA - air trap connection pipe (obstructed or fouled); 5. Height of the drain pipe and/or obstruction in the drain (e.g. slow drainage); 6. Connection on PCB (CONNECTOR 10) and/or on pressure switch PLA; 7. PLA pressure switch malfunction; <p>SEE ALSO AF09</p>
AF:30	During the working cycle, the chamber water level exceeds the safety level.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Drain hoses not connected together; 2. Connection on the PCB (CONNECTOR P10) and/or on pressure switch; 3. PLA pressure switch malfunction; 4. Steam vent blocked (with condenser fitted, check operation of the system);
AF:32	Water standing in washing chamber with device in standby.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Leak from solenoid valves; 2. Connection on PCB (CONNECTOR 10) and/or on pressure switch PLA; 3. PLA pressure switch malfunction;
AF:33	No water in steam condenser.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Condenser nozzles fouled; 2. Solenoid valve EVCC malfunctioning; 3. Condenser drainage hose not correctly positioned; 4. Condenser pressure switch (PLC) malfunctioning; 5. Condenser-pressure switch connection pipe obstructed and/or blocked; 6. Connection on PCB (CONNECTOR P2-5) and/or on pressure switch;
AF:34	Steam condenser water drainage failure.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Drain pump (PSC) malfunctioning or blocked; 2. Connection on the PCB (CONNECTOR P5-7) and/or on drain pump; 3. Condenser pressure switch (PLC) malfunctioning; 4. Condenser-pressure switch connection pipe obstructed and/or blocked; 5. Connection on PCB (CONNECTOR P2-5) and/or on pressure switch;
AF:54	Door opening detected with cycle in progress. Door interlock microswitch malfunction.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check the status of the contacts of the microswitch (MCM) – N-O with door open, N-C with door closed; 2. Connection on PCB (CONNECTOR P2-3) and/or on microswitch;
AF:56	Door interlock device malfunction, automatic opening failure.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Electric lock coil operation; 2. Connection on PCB (CONNECTOR P5-1) and/or on electric lock; 3. Check that the door is properly aligned and can open freely; 3. Check the status of the contacts of the microswitch (MCM) – N-O with door open, N-C with door closed; 4. Connection on PCB (CONNECTOR P2-3) and/or on microswitch;

ALARM ID	DESCRIPTION	POSSIBLE CAUSE
A:58	Dryer heating failure. Only on mod. SWT260X	<ol style="list-style-type: none"> 1. Thermostats with manual reset tripped; 2. Break in heating element (capacity ~ 70Ω); 3. Connection of temperature probe TA to the PCB (CONNECTOR P13); 4. Check the condition of the probe cable; 5. Operation of drying motor; 6. Connection on the PCB (CONNECTOR P8 AND P9) and/or on dryer motor; 7. Dryer intake filter fouled;
A:67	Dryer motor “cooling” malfunction. Cooling is included at the end of the drying phase to bring the load processed and the heating elements to a safe temperature. Only on mod. SWT260X	<ol style="list-style-type: none"> 1. Connection of temperature probe TA to the PCB (CONNECTOR P13); 2. Check the condition of the probe cable; 3. Operation of drying motor; 4. Connection on the PCB (CONNECTOR P8 AND P9) and/or on dryer motor; 5. Dryer intake filter fouled; 6. Air flow into chamber obstructed (CHECK valve and/or chamber inlet valve).
AF:74	Aquastop tripped (if installed)	<p>If the optional is enabled and the collection bowl is full, look for any leaks underneath the device and/or from the unions/pipelines.</p> <p>If the bowl is empty:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Connection on PCB (CONNECTOR P2-1) and/or on float switch; 2. Float switch position/connection (at rest, the contact used is NC);
AF:78	<i>Restore fail.</i> Motherboard problem.	Power down the device and if the problem persists, replace the motherboard.
AF:84	Dryer temperature reading higher than actual temperature. Only on mod. SWT260X	<ol style="list-style-type: none"> 1. Connection of temperature probe TA to the PCB (CONNECTOR P13); 2. Check the condition of the probe cable; 3. Operation of drying motor; 4. Connection on the PCB (CONNECTOR P8 AND P9) and/or on dryer motor; 5. Dryer intake filter fouled; 6. Air flow into chamber obstructed (CHECK valve and/or chamber inlet valve);
A:93	Device maintenance	Perform the routine checks described in § “Description of maintenance and cleaning procedures”.
AF:96	Chamber water level incorrect.	<ol style="list-style-type: none"> 1. PLA pressure switch malfunction; 2. Connection on PCB (CONNECTOR 10) and/or on pressure switch PLA; <p>Refer to all the checks recommended for alarms AF:23 and AF:30;</p>



ELECTRONICSPECIFICATIONS

Series CW522 – CW526

➤ **ERRORS**

Shown on the display	Description	Checks / Tips
Err 01	The flood prevention system has been activated (where present)	<ul style="list-style-type: none"> - Serious water leakage, check the source - Damaged internal water intake tube - Faulty microswitch of the flood prevention system - Dented base that causes consent to the flood prevention device - Jumper wire missing on the electronic board after its replacement - Check the electrical connections on the microswitch and electronic board - Faulty electronic board
Err 04	Malfunction of the tank temperature probe	<ul style="list-style-type: none"> - Tub temperature probe disconnected or not working - Faulty electronic board
Err 05	Malfunction of water discharge	<p>Water filling incomplete in the maximum time foreseen.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Insufficient water supply dynamic pressure - Water supply tube filter cleaning - Water inlet solenoid valve filter cleaning - RINSE spray nozzles cleaning - LIMESCALE in the hydraulic circuit - WRONG ELECTRONIC BOARD PARAMETERS SETTING (See SET-UP electronic) - Faulty rinse pump - Water softener on the machine clogged (only on some Models) - Airbreak / Breaktank on the machine clogged with limescale (only on some Models) - Air trap dirty/clogged - Presence of water in the pressure switch tube (Transport with machine lying) - Leakage from pressure switch/ air trap tube - Faulty tub pressure switch (always on empty) - Clogged flow breaker valve / Clapet on drain pipe (siphon effect) - Check the electrical connections on the pressure switch and electronic board - Faulty electronic board
Err 06	Does not drain	<ul style="list-style-type: none"> - Check if the filters inside the tank are clean - Check that the drain tube is not clogged or compressed - Drain pipe positioned too high (see user manual) - Clogged flow breaker valve / Clapet on drain pipe - Check that the drain pump is not obstructed by a foreign body (see the procedure to remove the tank internal insert in the user instruction manual) - Faulty tank pressure switch (always on full) - Check the electrical connections on drain pump - Faulty drain pump - Air trap dirty/clogged - Presence of water in the pressure switch tube (Transport with machine lying) - Faulty electronic board

Shown on the display	Description	Checks / Tips
Err 09	Loading level limit exceeded in tank (overflow)	<p>With full tank:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check that the drain pump is not obstructed by a foreign body (see the procedure to remove the tank internal insert in the user instruction manual) - Faulty safety pressure switch (always on full) - Check the electrical connections on the pressure switch and electronic board - Air trap dirty/clogged - Presence of water in the pressure switch tube (Transport with machine lying) - Faulty electronic board <p>With empty tank:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check that the drain pump is not obstructed by a foreign body (see the procedure to remove the tank internal insert in the user instruction manual) - Faulty safety pressure switch (always on full) - Check the electrical connections on the pressure switch and electronic board - Air trap dirty/clogged - Presence of water in the pressure switch tube (Transport with machine lying) - Faulty electronic board
Err 23	Malfunction of boiler heating (it does not heat)	<ul style="list-style-type: none"> - LIMESCALE in the boiler - Temperature probe incorrectly positioned - Temperature probe NOT operating - Lack of thermal paste on the Boiler probe - WRONG ELECTRONIC BOARD SET-UP PARAMETERS (See electronic SET-UP) - Check the probe connection on the electronic board - Faulty heating elements - Faulty boiler pressure switch (only on some models) - Airbreak / Breaktank on the machine clogged with limescale (only on some Models) - Faulty board relay (it does not supply the remote switch) - Faulty safety thermostat (always open) - Faulty water inlet solenoid valve (water continues to enter) - Faulty electronic board
Err 24	Probe fault boiler temperature	<ul style="list-style-type: none"> - Boiler temperature probe disconnected or not working - Faulty electronic board
Err 25	Water not loading in boiler or boiler level fault (always on empty)	<ul style="list-style-type: none"> - Insufficient water supply dynamic pressure - Water supply tube filter cleaning - Water inlet solenoid valve filter cleaning - Faulty solenoid valve - LIMESCALE in the boiler - WRONG ELECTRONIC BOARD PARAMETERS SETTING (See SET-UP electronic) - Water softener on the machine clogged (only on some Models) - Airbreak / Breaktank on the machine clogged with limescale (only on some Models) - Presence of water in the pressure switch tube (Transport with machine lying) - Leakage from pressure switch/ air trap tube - Faulty boiler pressure switch (Always on Empty) - Check the electrical connections on the pressure switch and electronic board - Faulty electronic board

Shown on the display	Description	Checks / Tips
Err 26	Rinse fault (boiler level stays on full and tank level on empty after rinsing)	<ul style="list-style-type: none"> - RINSE spray nozzles cleaning - LIMESCALE in the hydraulic circuit - WRONG ELECTRONIC BOARD PARAMETERS SETTING (See SET-UP electronic) - Faulty rinse pump - Airbreak / Breaktank on the machine clogged with limescale (only on some Models) - Air trap dirty/clogged - Presence of water in the pressure switch tube (Transport with machine lying) - Leakage from pressure switch/ air trap tube - Faulty tub pressure switch (always on empty) - Faulty boiler pressure switch (Always on Full) - Clogged flow breaker valve / Clapet on drain pipe (siphon effect) - Check the electrical connections on the pressure switch and electronic board - Faulty electronic board
Err 27	Faulty boiler (boiler level stays on full and tank level goes onto full after rinsing)	<ul style="list-style-type: none"> - RINSE spray nozzles cleaning - LIMESCALE in the hydraulic circuit - WRONG ELECTRONIC BOARD PARAMETERS SETTING (See SET-UP electronic) - Faulty rinse pump - Airbreak / Breaktank on the machine clogged with limescale (only on some Models) - Air trap dirty/clogged - Presence of water in the pressure switch tube (Transport with machine lying) - Leakage from pressure switch/ air trap tube - Faulty tank pressure switch (always on full) - Faulty boiler pressure switch (Always on Full) - Check that the drain pump is not obstructed by a foreign body (see the procedure to remove the tank internal insert in the instruction manual) - Faulty drain pump - Check the electrical connections on the pressure switch and electronic board - Faulty electronic board
Err 28	Overtemperature Boiler	<ul style="list-style-type: none"> - LIMESCALE in the boiler - Temperature probe incorrectly positioned - Temperature probe NOT operating - Lack of thermal paste on the Boiler probe - WRONG ELECTRONIC BOARD PARAMETERS SETTING (See SET-UP electronic) - Check the probe connection on the electronic board - Faulty boiler pressure switch (only on some models) - Faulty relay board (it always supplies power to the heating elements) - Faulty safety thermostat (it does not trip in case of overheating) - Faulty electronic board

Installationsmanual

Opvaskemaskine

Platinum PL500 EL/Plus



2. SIGNALER OG ALARMER

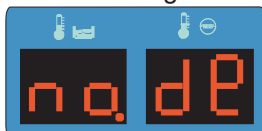
2.1 Signaler

De signalbeskeder, der vises på displayet, er baseret på deres betydning.

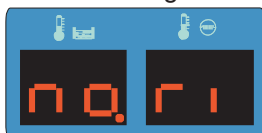
Når LED-lampen "F" over **Regenererings "K"** knapperne blinker, betyder det, at en total regenerering er nødvendig (kun på maskiner udstyret med tilvalgt Vandblødgøringsystem).



Hvis **"NO DE"** blinker i displayet (skiftevis til beholder- og kedeltemperatur og med maskinen i venteposition), betyder det, at opvaskemiddeleveluet er lavt (kun i maskiner udstyret med den tilvalgte "Kemikalieniveausensor").



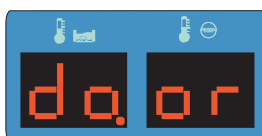
Hvis **"NO RI"** blinker i displayet (skiftevis til beholder- og kedeltemperatur og med maskinen i venteposition) betyder det, at skyllemiddeleveluet er lavt (kun i maskiner udstyret med den tilvalgte "Kemikalieniveausensor").



Hvis **"NO SA"** vises i displayet (skiftevis til beholder- og kedeltemperatur og med maskinen i venteposition) betyder det, at saltet i beholderen inde i beholderen er sluppet op (kun i maskiner udstyret med det tilvalgte Vandblødgøringsystem).



Hvis **"DOOR"** fremkommer i displayet, betyder det, at De prøver en funktion som ikke kan udføres med åben dør, eller at De har åbnet døren og har afbrudt et igangværende program.



2.2 Alarmer

ALARMTYPE	ÅRSAG
B1	FYLDEFEJL I KEDEL
B2	SONDEFEJL I KEDEL
B3	VARMEALARM I KEDEL
B4	SKYLLEFEJL SKYLNING AFBRUDT
B5	OVEROPHEDNING I KEDEL
E1	FEJL I VANDTILFØRSEL
E2	SONDEFEJL I BEHOLDER
E3	VARMEALARM I BEHOLDER
E5	OVEROPHEDNING I BEHOLDER
E6	DRÆNFEJL I BEHOLDER
Z6	LAVT NIVEAU I BEHOLDER
Z9	REGENERERINGSFEJL
Z10	ALARM SL8 - BEHOLDERBRUD HØJT NIVEAU

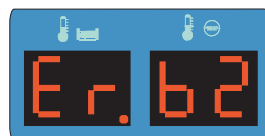
B1 FYLDEFEJL I KEDEL:

Årsag:

Opfyldning af maskinens kedel blev ikke nået indenfor de maksimalt fastsatte 5 min.

Kontroller:

1. Korrekt vandforsyning fra vandrørene.
2. Om magnetventilens filter er tilstoppet. Rens filteret om nødvendigt.
3. Magnetventil **Y5** -fejl. Udskift magnetventilen.
4. Fejl i kedlens trykkontakt. Udskift om nødvendigt. Inden trykkontakten udskiftes, skal kedlen tømmes helt.
5. Printkortfejl. Udskift printkortet

B2. SONDEFEJL I KEDEL:

Årsag:

Printkortet sporer ikke kedelsensoren.

Kontroller:

1. Kontrollér den elektriske forbindelse mellem printkort og sensor.
2. Kontrollér om sensoren fungerer rigtigt.
3. Kontrollér om sensoren ikke har været overophedet.

B3. VARMEALARM I KEDEL:

Årsag:

Den fabriksindstillede kedeltemperatur blev ikke opnået indenfor den maksimale tidsgrænse på 30 minutter.

Kontrollér:

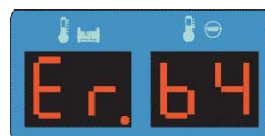
1. Om kedlens varmeelement varmer rigtigt.

Kontrollér den elektriske forbindelse.

Kontrollér beskyttelsen for kedlens spolekontakt (**fjernkontrolkontakt**).

Kontrollér kedlens sikkerhedstermostat. Hvis termostaten overophedes, trykkes på reset-knappen for at kontrollere dens effektivitet. Udskift den om nødvendigt.

2. Printkortfejl. Udskift printkortet.

B4. SKYLLEFEJL:

Årsag:

Der blev ikke brugt skyllevand under skylleprocessen.

Kontroller:

1. Kontrollér skyllepumpens frie rotation. Hvis pumpehjulet sidder fast, drejes motorakslen manuelt med en skruetrækker (se illustration 4).
2. Skyllepumpen beskadiget. Udskift om nødvendigt.
3. Printkortfejl. Udskift printkortet.

B4. SKYLNING AFBRUDT:

Årsag:

Den indstillede skylletid er overskredet.

Kontrollér:

1. Skyllepumpens frie rotation. Hvis pumpehjulet sidder fast, drejes motorakslen manuelt med en skruetrækker (se illustration 4).
2. Skyllepumpen beskadiget. Udskift om nødvendigt.
3. Printkortfejl. Udskift printkortet.

B5. OVEROPHEDNING I KEDEL:

Årsag:

Vandtemperaturen i kedlen er kommet over 105°C.

Kontroller:

1. Kedlens trykkontakt svigter. Udskift om nødvendigt.
Inden trykkontakten udskiftes, tømmes kedlen helt
2. Trykkontaktens slange er blokeret. Blæs luft for at fjerne blokering.
3. Kontrollér sensorens funktion. Udskift om nødvendigt.
4. Kontrollér kedlens spolekontaktbeskyttelse
5. Printkortfejl. Udskift printkortet.

E1. FEJL I VANDTILFØRSEL

Årsag:

Maskinens vaskebeholder blev ikke fyldt indenfor tidsgrænsen på maksimalt 15 minutter.

Kontroller:

1. Ingen vandforsyning til maskinen. Åbn alle ventiler i vandforsyningen.
2. Kontrollér at magnetventilen fungerer rigtigt.
Magnetventilens filter tilstoppet. Rens filteret.
Magnetventilen Y5-fejl. Udskift magnetventilen.
3. Kontrollér skyllepumpens frie rotation. Hvis pumpehjulet sidder fast, drejes motorakslen manuelt med en skruetrækker (se illustration 4).
4. Skyllepumpefejl . Udskift pumpen.
5. Fyldning af vaskebeholderen stopper ikke. Kontrollér om der findes en overfyldningssikring. Kontrollér beholderens trykkontakt.
6. Printkortfejl. Udskift printkortet.

E2. SONDEFEJL I BEHOLDER:

Årsag:

Printkortet sporer ikke vaskebeholderens sensor.

Kontroller:

1. Kontrollér den elektriske forbindelse mellem printkort og sensor.
2. Kontrollér om sensoren fungerer rigtigt
3. Kontrollér at sensoren ikke har være overophedet.

E3. VARMEALARM I BEHOLDER:**Årsag:**

Den fabriksindstillede temperatur i vaskebeholderen blev ikke nået indenfor den maksimale tidsgrænse på 60 minutter.

Kontrollér:

1. Om tankens varmeelement varmer rigtigt.

Kontrollér den elektriske forbindelse og sikkerhedstermostaten.

Kontrollér beskyttelsen i beholderens spolekontakt (**fjernkontrolkontakt**)

2. Printkortfejl. Udskift printkortet.

E5. OVEROPHEDNING I BEHOLDER:**Årsag:**

Temperaturen i vaskebeholderen er kommet over 90°C.

Kontroller:

1. Kontrollér sensorens funktion. Udskift om nødvendigt
2. Kontrollér beskyttelsen i vaskebeholderens spolekontakt.
3. Printkortfejl. Udskift printkortet.

E6. DRÆNFEJL I BEHOLDER:**Årsag:**

Dræning af vaskebeholderen blev ikke fuldført indenfor den fastsatte maksimale tidsgrænse.

Kontroller:

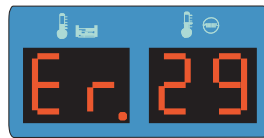
1. Kontrollér om drænrøret er tilstoppet.
2. Kontrollér om drænpumpen fungerer rigtigt.
3. Printkortfejl. Udskift printkortet.

Z6. LAVT NIVEAU I BEHOLDER:**Årsag:**

Under vaskeprocessen sporer beholderens trykkontakt et for lavt niveau vand i beholderen.

Kontroller:

1. Dræn og fyld tanken igen.
2. Fejl i trykkontakt. Udskift om nødvendigt.
3. Kontrollér om der er en overfyldningssikring

Z9 REGENERERINGSFEJL (i maskiner udstyret med det tilvalgte "Vand-blødgøringsystem"):

Årsag:

Saltsensoren fungerer ikke rigtigt.

Kontroller:

1. Kontrollér med tom saltbeholder, om displayet faktisk viser alarmen **"NO SA"**.

Udskift saltbeholderen om nødvendigt.

2. Kontrollér at magnetventilen **Y3** (saltvandsudtømning) ikke er tilstoppet eller beskadiget.

Udskift magnetventilen om nødvendigt.

Z10 ALARM SL8 - BEHOLDERBRUD HØJT NIVEAU (i maskiner udstyret med "BEHOLDERBRUDSSIKRING")

Årsag:

Beholderbrudssikringens trykkontakt sporer et højt niveau.

Kontroller:

1. Kontrollér om trykkontakten fungerer rigtigt.

2. Kontrollér magnetventilen **Y5** (sidder fast i åben tilstand).

3. VEDLIGEHOELDELSE

3.1 Særlig vedligeholdelse – udføres af kvalificerede serviceteknikere

Mindst en gang om året, skal maskinen kontrolleres af kvalificerede serviceteknikere:

- 1 rens magnetventilens indsugningsfilter;
- 2 fjern afskalning fra varmeelementer;
- 3 kontrollér status og tætheden i alle pakninger;
- 4 kontrollér alle komponenter for slitage;
- 5 kontrollér doseringspumpernes effektivitet;
- 6 kontrollér effektiviteten af dørens sikkerhedskontakt.

Alle elektriske forbindelser tilstrammes mindst en gang om året af kvalificerede serviceteknikere.